



Basorplast: **POUŽITÍ A** **INSTALACE V PRAXI**



OBSAH

3 / Úvod

4-22 / Použití produktu

1. Úprava vody
2. Těžba
3. Chemický průmysl
4. Železniční infrastruktura
5. Solární instalace
6. Mořská a přístavní infrastruktura
7. Strojírenství
8. Pobřežní infrastruktura
9. Chemicko-metalurgický průmysl

23-25 / Produkty, které PVC může nahradit

Výhody

Nevýhody



ÚVOD

BPE 60x100 až 60x300



BPE 100x200 až 100x600



Modely (výška x šířka): 60x100; 60x150; 60x200; 60x300; 100x200; 100x300; 100x400; 100x600.

Typy: perforované nebo neperforované (plné)

Povrchová úprava: PVCMI UV RAL 7035

Charakteristika žlabu:

- Nekovový systém
- Odolný vůči UV záření
- Vynikající chování ve venkovním prostředí
- Odolnost proti nárazu: 20 J, kromě 60 x 100 s 10 J
- Minimální teplota: -4 ° F (-20 ° C)
- Maximální teplota: 140 ° F (60 ° C)
- Nešíří plamen
- Bez elektrické kontinuity
- Izolátor
- Dielektrická pevnost: 18 +/- 2 KV / mm
- Vysoká odolnost proti korozi
- Požární chování M1: UNE 23727
- Zkoušky žhavou smyčkou: 1760 ° F (960 ° C) EN 60695-2-11
- Hořlavost: UL 94-VO, ANSI / UL 94-1995
- LOI > 50 % EN ISO 4589
- Vyhovuje: RoHS 2002/95 / CE
- Základní materiál bez silikonu

NÁVOD K POUŽITÍ

- **Montáž:** H60 (2 spojky + 4 šrouby) H100 (2 spojky + 8 šroubů).
- **Instalace:** Není povolena jiná kanalizace, jako je voda, pára nebo plyn.
- **Větrání:** minimální vzdálenost mezi každým žlabem 250 mm.
- **Prostředí:** mokré, slané a chemické.
- **Rozpínavost:** v závislosti na odchylce teploty (AT) se ponechávají mezi žlaby mezery (h) podle uvedené další tabulky.

ΔT (°F)	ΔT (°C)	h (mm)
68	20	5
86	30	7
104	40	9
122	50	11

Max. teplota 40° (104 F°)	Bezpečné pracovní zatížení - kg/m (lb/ft)		
	2,4m (8ft)	1,8m (8ft)	1,5m (5ft)
BPE-60X100	9,7 (6,5)	17,3 (11,6)	25 (16,7)
BPE-60X150	9,9 (6,6)	17,6 (11,8)	25,3 (17)
BPE-60X200	28,1 (18,8)	49,9 (33,5)	71,9 (48,3)
BPE-60X300	55,2 (37)	98,1 (65,9)	141,3 (94,9)
BPE-100X200	69,6 (46,7)	123,7 (83,1)	178,2 (119,7)
BPE-100X300	107,2 (72)	190,5 (128)	274,4 (184,4)
BPE-100X400	178 (119,6)	316,4 (212,6)	455,6 (306,2)
BPE-100X600	219,7 (147,6)	390,5 (262,4)	562,4 (377,9)

Max. teplota 60° (140 F°)	Bezpečné pracovní zatížení - kg/m (lb/ft)		
	2,4m (8ft)	1,8m (8ft)	1,5m (5ft)
BPE-60X100	6,9 (4,6)	12,3 (8,3)	17,8 (11,9)
BPE-60X150	7 (4,7)	12,5 (8,5)	18 (12,1)
BPE-60X200	20 (13,4)	35,6 (23,9)	51,3 (34,5)
BPE-60X300	39,4 (26,4)	70 (47)	100,8 (67,7)
BPE-100X200	49,7 (33,4)	88,3 (59,3)	127,2 (85,5)
BPE-100X300	76,5 (51,4)	136 (91,4)	195,9 (131,6)
BPE-100X400	127 (85,3)	225,9 (151,8)	325,3 (218,6)
BPE-100X600	156,8 (105,3)	278,8 (187,3)	401,5 (269,8)

ÚPRAVA VODY

Úprava vody je libovolný proces, který zlepšuje kvalitu vody pro konkrétní konečné použití, buď pro pití, průmyslové zásobování, zavlažování nebo jiné. Tento druh míst s vysokou vlhkostí vyžaduje materiály jako PVC, aby se zabránilo korozi a zaručila dlouhá životnost instalace.





Zařízení na odsolování:

Slaná voda může být ošetřena k získání pitné vody. Jsou používány dva hlavní procesy, reverzní osmóza nebo destilace. **PVC žlaby** jsou ideální pro instalaci, protože tento materiál není ovlivněn slaným prostředím.

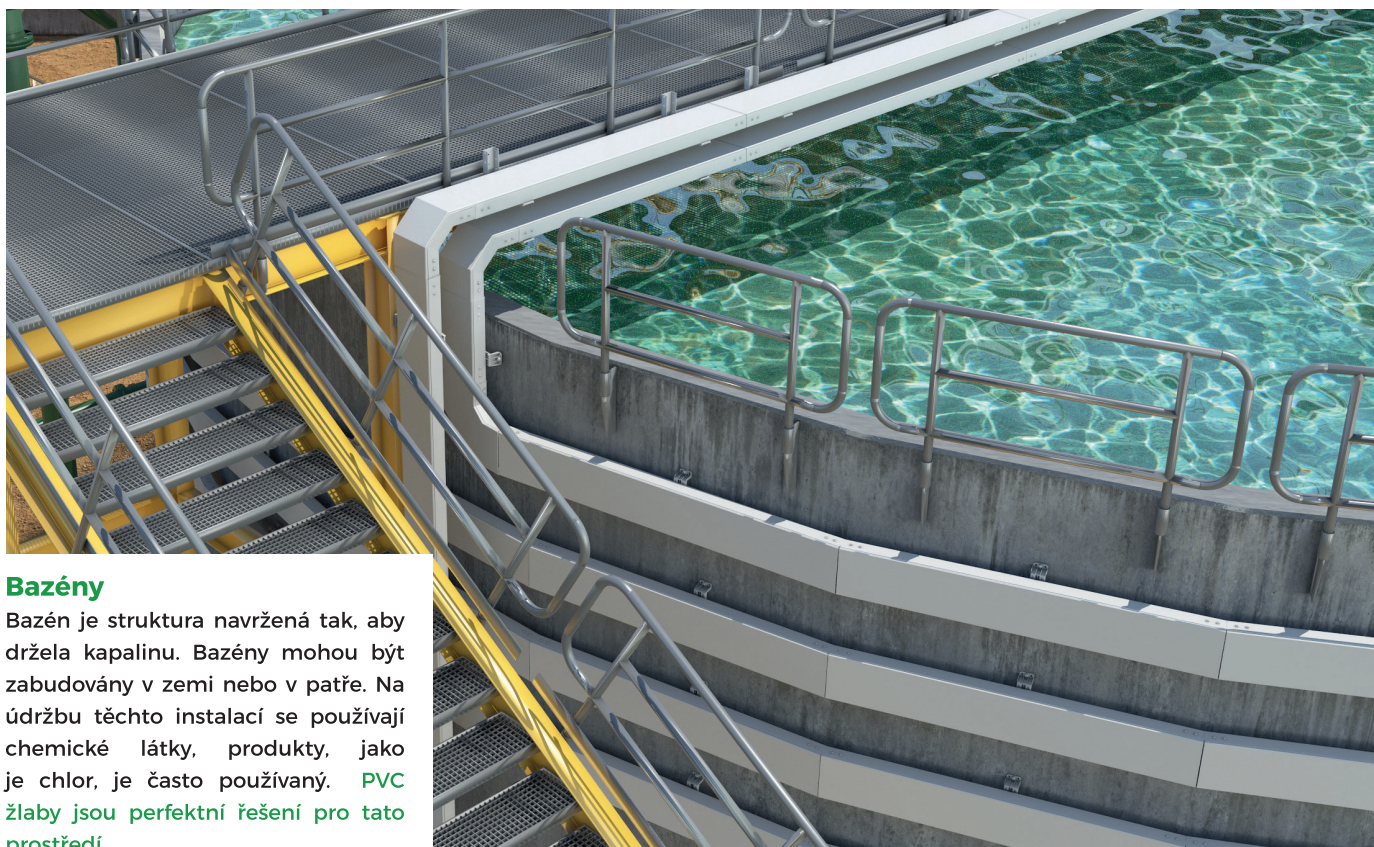


Čerpací stanice:

Čerpací stanice včetně čerpadel jsou zařízení pro čerpání tekutin z jednoho místa na jiné, v kanálech nebo uložistích stojatých tekutin, stejně jako odvodňování nízko položené půdy. **Tato místa potřebují nekovové kabelové žlaby** kvůli velké vlhkosti okolního prostředí.

Čištění odpadních vod

Je proces zlepšování kvality odpadní vody. Je zapotřebí k tomu, aby bylo možné vodu vrátit zpět do oběžného cyklu s minimálními dopady na životní prostředí díky odstranění nečistot. Tento proces vytváří spousty plynů. **Tyto plyny jsou korozivní a z toho důvodu jsou PVC žlaby nejúčinnější řešení do tohoto prostředí.**



Bazény

Bazén je struktura navržena tak, aby držela kapalinu. Bazény mohou být zabudovány v zemi nebo v patře. Na údržbu těchto instalací se používají chemické látky, produkty, jako je chlor, je často používán. **PVC žlaby jsou perfektní řešení pro tato prostředí.**

TĚŽBA



Těžba je dobývání cenných nerostných surovin nebo jiných typů geologických materiálů umístěných na zemi a jakýkoliv neobnovitelný zdroj jako je ropa, zemní plyn nebo dokonce voda. Žlaby z PVC jsou jedno z nejvhodnějších řešení vzhledem k charakteru vlhkého prostředí, protože nejsou ovlivněny žádnou oxidací, která se vyskytuje v prostředí.



CHEMICKÝ PRŮMYSL



Chemický průmysl převádí suroviny, materiály (ropa, zemní plyn, vzduch, voda, kovy a nerosty) do více než 70 000 různých výrobků prostřednictvím chemických procesů. Tyto chemické látky v prostředí vytváří velmi agresivní atmosféru, která velmi negativně ovlivňuje kovy. Kabelové žlaby z PVC jsou proto perfektní řešení díky velkému odporu vůči těmto agresivním klimatům.



Petrochemikálie

Také nazývané ropné destiláty, jsou chemické produkty odvozené z ropy a jiných fosilních paliv jako je uhlí nebo zemní plyn, nebo obnovitelných zdrojů jako je kukuřice nebo cukrová třtina. Procesy jsou umožněny díky agresivním destilátům, které vytváří vlhké prostředí, **PVC kabelové žlaby** jsou nejlepším řešením, protože účinky vlhkosti na ně nemají vliv.



Farmaceutický průmysl

Toto odvětví objevuje, vyvíjí, vyrábí, a prodává léky nebo farmaceutické výrobky nebo látky pro použití výroby léčiv. Podléhají různým zákonům a nařízením vlády, patentování, testování, bezpečnosti, účinnosti a obchodu. **Ve výrobních procesech syntetických léků s kyselinami** můžou být instalovány pouze nekovové systémy jako **PVC kabelové žlaby**, díky odolnost vůči kyselinám.



Papírenský průmysl

Zahrnuje společnosti, které používají dřevo jako surovina a vyrábějí celulózu, papír, lepenku a ostatní výrobky na bázi celulózy. Proces výroby papíru má malý vliv na životní prostředí, pokud papír neprochází procesem bělení.

Bělení vyžaduje použití peroxidu vodíku nebo oxidu chloričitého, dvě vysoce znečišťující a agresivní látky.

Kabelové žlaby PVC jsou speciálně navrženy a formulovány tak, aby odolávaly těmto agresivním prostředím.



Továrny na hnojiva

Hnojivo je jakýkoli materiál přírodního nebo syntetického původu, které se aplikuje na půdu nebo na rostlinné tkáni k dodání jedné nebo více živin nezbytných pro růst rostlin. Tento cíl je splněn dvěma způsoby, přísadami, které poskytují živiny nebo změnou zadržování vody a provzdušňováním. Tyto továrny, kde jsou hnojiva vyráběna, produkují kyselé a alkalické prostředí, proto jsou kabelové žlaby PVC nejlepším řešením díky osvědčené odolnosti vůči těmto prostředím.

ŽELEZNIČNÍ INFRASTRUKTURA



Železniční doprava je dopravní prostředek přepravující osoby nebo zboží ve vozidlech které jezdí na kolejích. Kolej, stanice, trolejové vedení a rozvodny jsou nejdůležitějšími infrastrukturami pro železniční průmysl. **PVC žláby** jsou speciálně navrženy pro venkovní instalace, jako jsou dráhy nebo troleje a interiéry stanic nebo rozveden a místa, kde je vysoká vlhkost, která může negativně ovlivnit kovy.

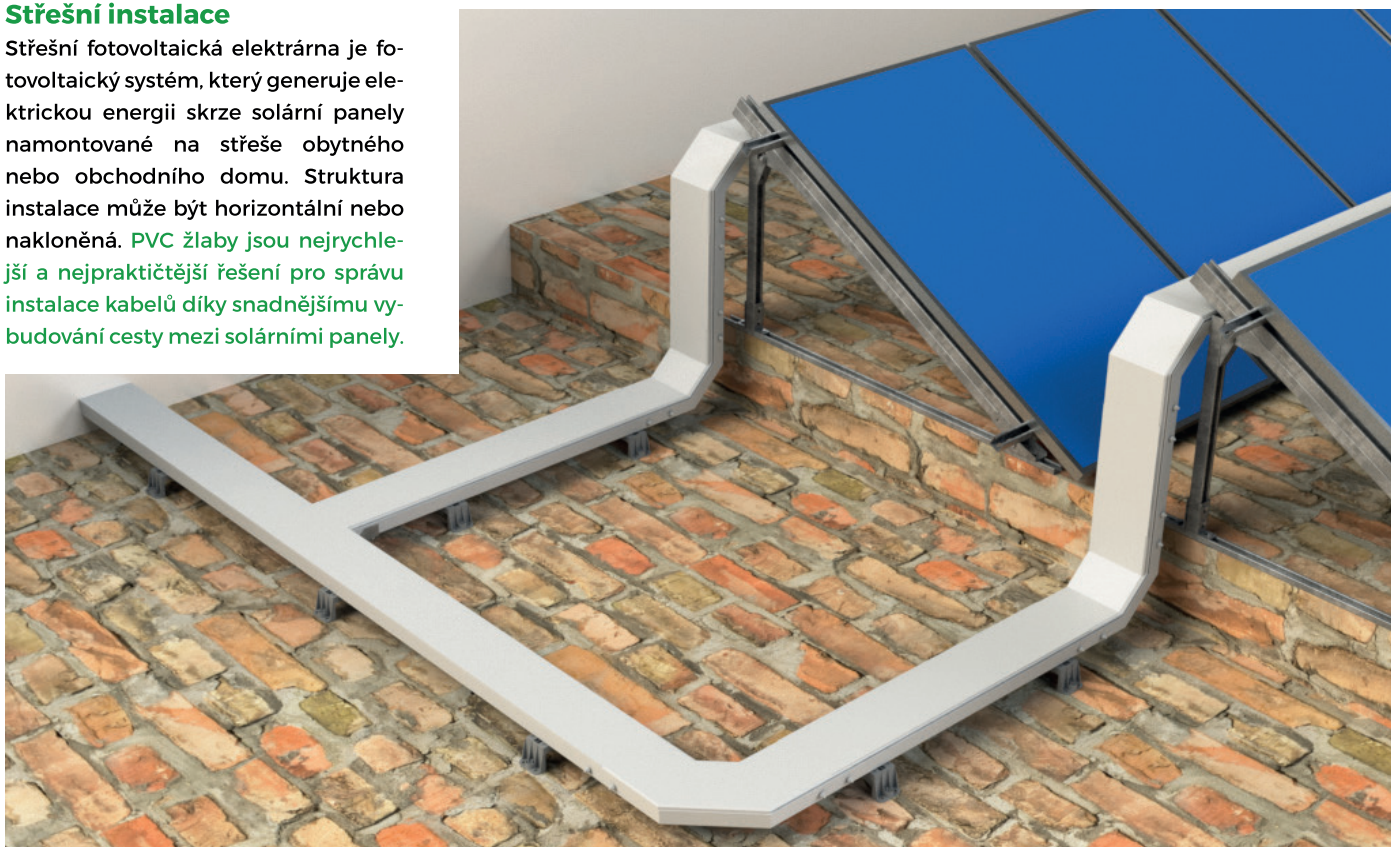
SOLÁRNÍ INSTALACE

Solární energie je energie získaná zachycením světla a tepla ze slunce. Tato zařízení transformují sluneční záření do elektrické energie prostřednictvím fotovoltaických panelů, což umožňuje akumulaci baterií. Všechna tato zařízení jsou ve venkovním prostředí, kde je nepříznivé počasí přímo ovlivňuje. **PVC kabelové žlaby jsou speciálně navrženy pro instalaci ve venkovním prostředí s vynikající odolností proti dešti a vlhkosti bez jakéhokoli typu oxidace.**



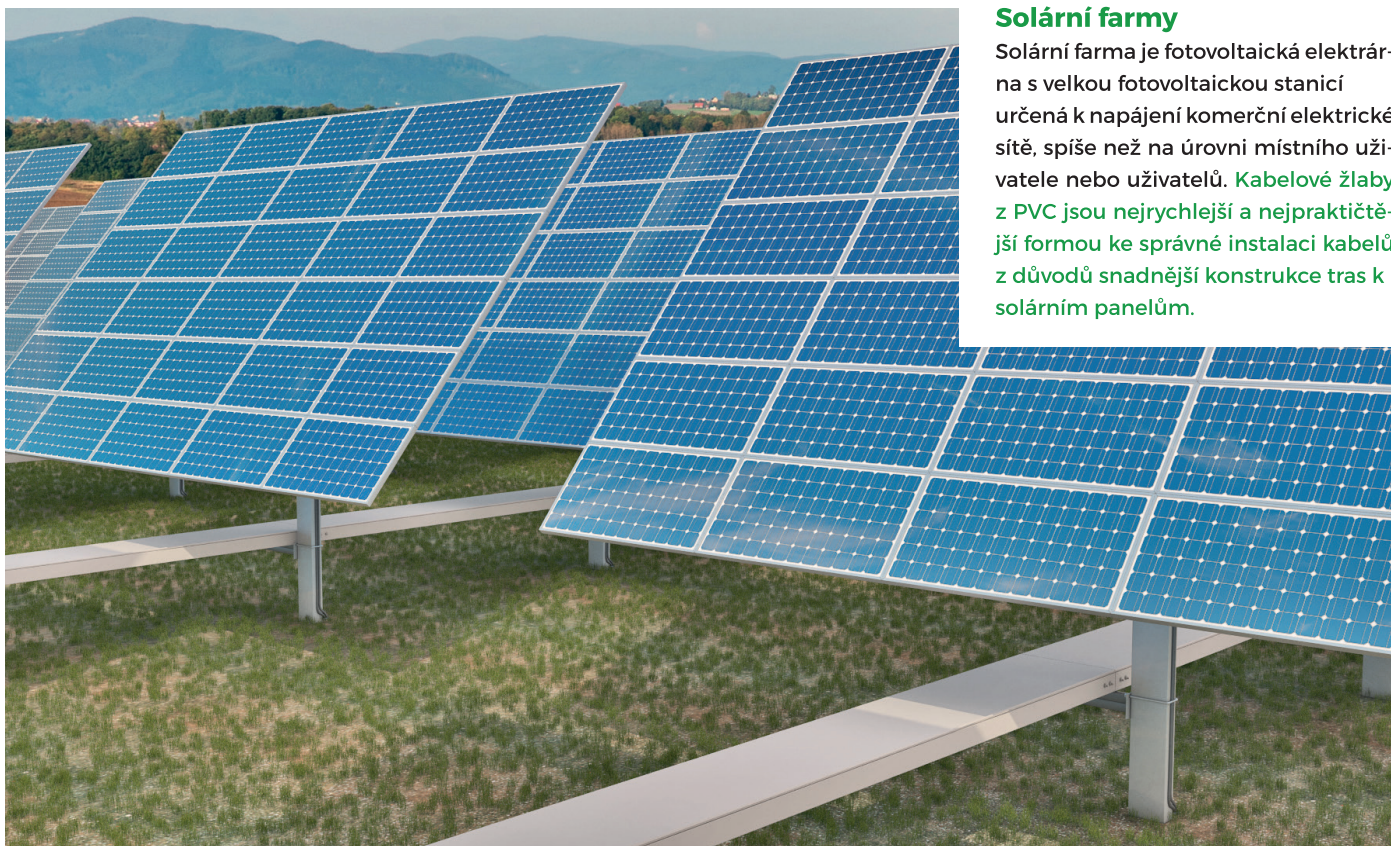
Střešní instalace

Střešní fotovoltaická elektrárna je fotovoltaický systém, který generuje elektrickou energii skrze solární panely namontované na střeše obytného nebo obchodního domu. Struktura instalace může být horizontální nebo nakloněná. **PVC žlaby jsou nejrychlejší a nejpraktičtější řešení pro správu instalace kabelů díky snadnějšímu vybudování cesty mezi solárními panely.**



Solární farmy

Solární farma je fotovoltaická elektrárna s velkou fotovoltaickou stanicí určená k napájení komerční elektrické sítě, spíše než na úrovni místního uživatele nebo uživatelů. **Kabelové žlaby z PVC jsou nejrychlejší a nejpraktičtější formou ke správné instalaci kabelů z důvodů snadnější konstrukce tras k solárním panelům.**



MOŘSKÁ A PŘÍSTAVNÍ INFRASTRUKTURA



Přístavní infrastruktury se nachází na pobřeží nebo v přístavu, kde mohou přistát lodě, vyložit a naložit náklad nebo umožnit vylodění a nalodění osob. Pro umístění přístavů se vybírají optimální místa pro přístup z vody na pevninu, pro komerční potřeby a pro úkryt před větrem a vlnami. Žlaby PVC jsou perfektní pro instalaci kvůli solnému prostředí, které neovlivňuje výrobky z třídy Basorplast..

Přístavní jeřáb

Je typ stroje, obecně vybavený zdvihacím lanem, drátěným lanem nebo řetězy a řemenicí, které lze použít jak pro zvedání a spouštění materiálů, tak i pro jejich pohyb horizontálně. Používá se hlavně pro zvedání těžkých věcí a přepravování do jiných míst. Jeřáby jsou běžně ovlivňovány slanými větry. Kabelové žlaby z PVC jsou nejlepší řešení proti korozi.

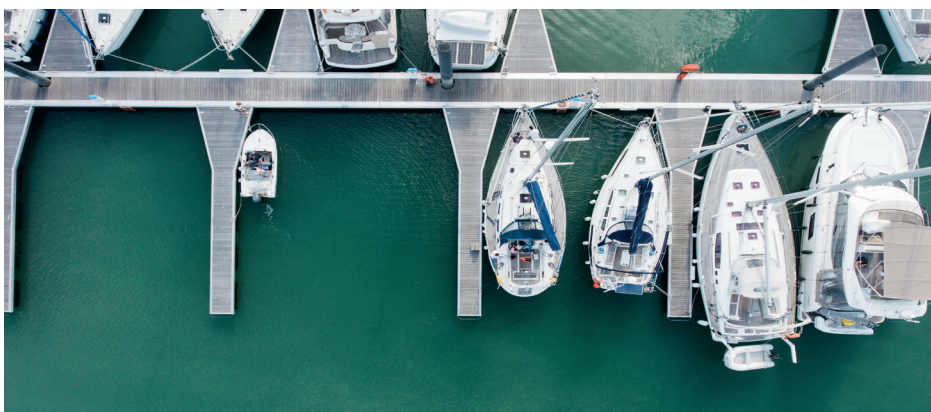


Přehradní hráz

Je to bariéra, která brání průchodu vody nebo podzemních proudů. Hydroelektrárna využívá sílu vody k výrobě elektřiny. Přehrady jsou velmi vlhké oblasti ovlivněné solí a větrem. Žlaby PVC nejsou ovlivněny těmito vlivy a nezhoršují jejich vlastnosti a jsou proto nejlepším řešením pro instalaci u těchto staveb.

Dok

Dok nebo molo je struktura vybudovaná člověkem určená k dokování lodí obvykle blízko břehu nebo pobřeží. Doky jsou velmi vlhké oblasti, kde kabelové žlaby z PVC nejsou ovlivněny korozí a proto jsou nejlepším řešením pro elektrické instalace.



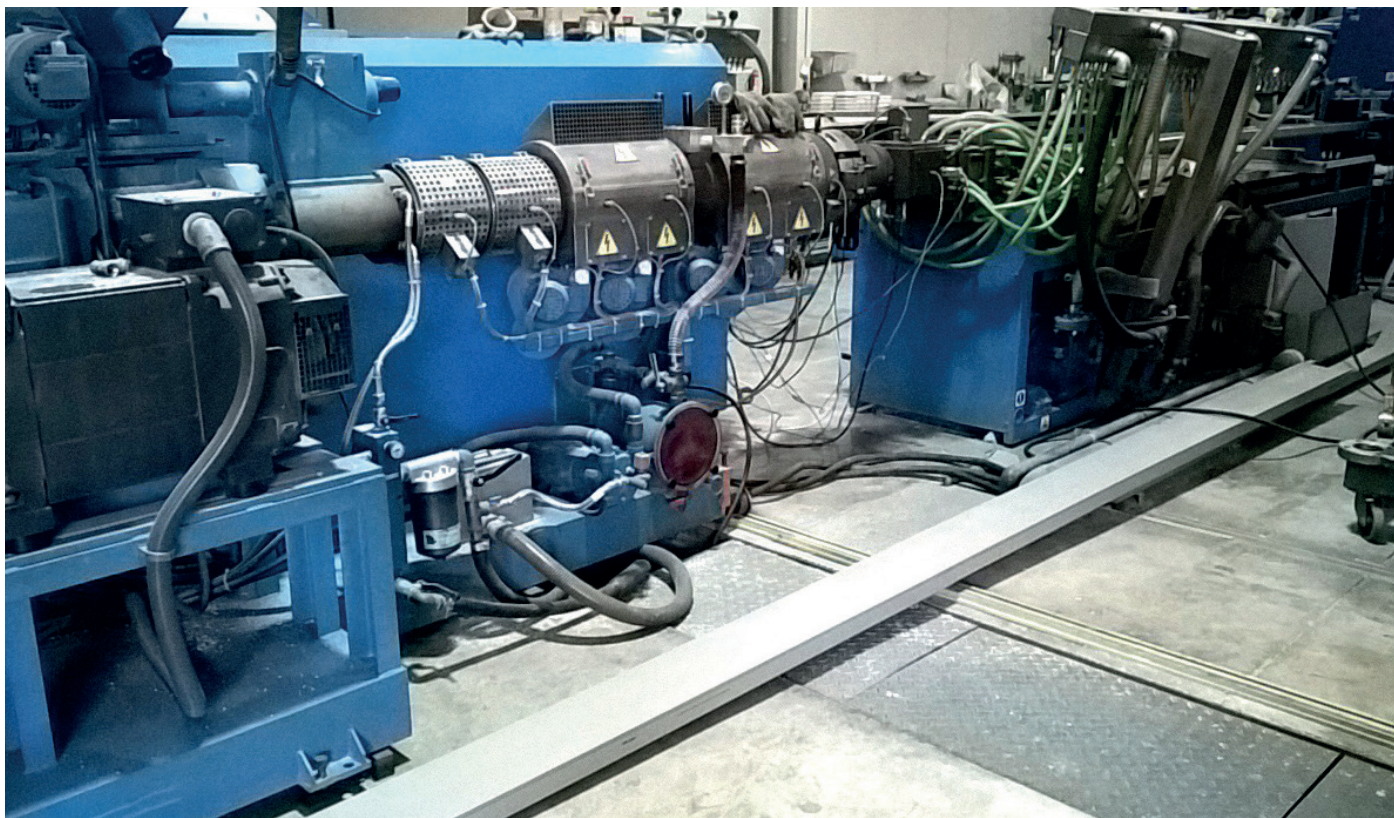
Nástupní most

Jedná se o platformu používanou pro vstup cestujících na loď, která může být umístěna v přístavu nebo na moři. Nástup začíná vstupem prvního cestujícího a končí usazením každého cestujícího a zavřením dveří. Nástupní mosty se nacházejí ve velmi vlhkých oblastech, kde PVC žlaby nejsou ovlivněny a jsou proto tím nejlepším řešením pro vedení kabelů.

STROJÍRENSTVÍ



Strojírenský průmysl je sektor průmyslu, který vyrábí a udržuje stroje pro spotřebitele, průmysl a většinu firem v ekonomice. Existuje zvláště silný sektor, který využívá strojů s vodou v procesu. Tyto stroje a jeho funkce, vytváří vlhké prostředí, kde využití PVC žlabů pro instalaci a vedení kabelů je správná volba díky své odolnosti vůči vlhkosti.



Strojní zařízení s vodou v procesu jsou velmi časté v zemědělských podnicích, těžbě, průmyslu a stavebnictví jak pro veřejné služby, tak pro výrobu a distribuci plynu, elektřiny a vody. Doplnují se řadou podpůrných zařízení pro všechna odvětví hospodářství, např. jako zařízení pro vytápění, větrání a klimatizace budov. Tyto strojní zařízení se instalují ve vlhkém prostředí a proto jsou kabelové žlaby z PVC nejlepším řešením, protože účinky vody nemají vliv na produkt.

POBŘEŽNÍ INFRASTRUKTURA

Břeh nebo pobřeží je okrajem země velkého množství vody, jako je oceán, moře nebo jezero. Tyto typy oblastí trpí vlivem slaných větrů. Žlaby z PVC nejsou ovlivněny korozí, kterou produkuje sůl v kovu, z tohoto důvodu je to nejlepší řešení instalaci u moře.





HOTEL

Hotely na pláži nebo v blízkosti moře, jsou každý den přímo ovlivněny vlhkostí a slanými větry. Kabelové žlaby PVC jsou speciálně navrženy, aby nebyly ovlivněny těmito agresivními vlivy, a proto jsou nejlepší volbou pro instalace tohoto druhu.



TERCIÁRNÍ BUDOVY

Obchodní nebo terciární budova je budova, která se používá pro komerční použití.

Typy mohou zahrnovat kancelářské budovy, sklady nebo maloobchodní budovy. V blízkosti pláže komerční budova často kombinuje funkce, například byty na úrovni 2-10, s maloobchodem na prvním patře. Budovy na pláži nebo blízko moře jsou přímo ovlivněny vlhkostí a slanými větry každý den. Kabelové kabely z PVC jsou speciálně navrženy tak, aby nebyly postiženy touto situací, čímž se stávají nejlepší možností pro tento druh instalace.

CHEMICKO-METALURGICKÝ PRŮMYSL

Výroba kovů předpokládá chemické zpracování k extrakci kovu který obsahuje základní materiál a dalších prvků pro výrobu slitin. Tyto procesy jsou velmi agresivní kvůli vznikající síře. **PVC žlaby jsou nejlepším řešením díky velkému odporu proti tomuto prvku.**





Metalurgie

Je věda a výrobní odvětví zabývající se získáváním a zpracováním kovů a jejich slitin. Prakticky se jedná o výrobu železa a oceli, výrobu barevných kovů, a jejich následné zpracování. Výroba kovů zahrnuje také chemické zpracování k výrobě slitin.

Tyto procesy vytvářejí agresivní prostředí. PVC žlaby jsou navrženy tak, aby v tomto prostředí zachovaly dlouhou životnost.



Elektrolytická rafinace

Je elektrolytický proces používaný pro zpracování kovů nebo čištění kovů.

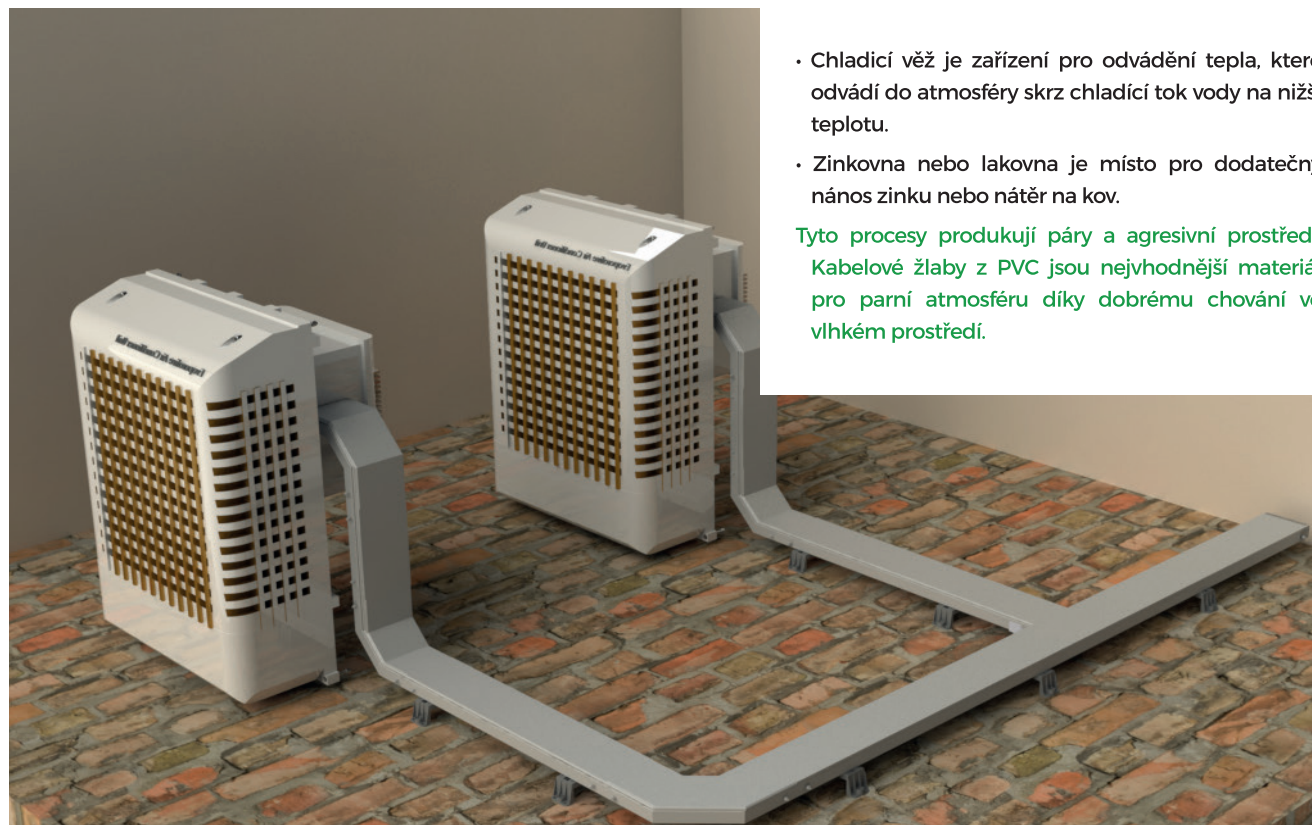
Tyto procesy vytvářejí vlhké prostředí, kde PVC žlaby nejsou nijak ovlivněny a proto jsou tím nejlepším řešením pro tato pracovní místa.



Další pomocné procesy:

- Zpracování zemního plynu je komplexní průmyslový proces navržený k čištění surového zemního plynu oddělením nečistot a různé nemetanové uhlovodíky a kapaliny pro výrobu tak zvaného suchého zemního plynu.
- Elektrostruskový přetavovací proces (ESR), je proces přetavování a rafinace oceli a jiné slitiny pro aplikace v letadlech, tepelných elektrárnách, jaderných elektrárnách, vojenské technice ...

Kabelové žlaby z PVC jsou nejlepší řešení pro prostředí plynu kvůli své vysoké odolnosti vůči plynu a účinku přetavování.



- Chladicí věž je zařízení pro odvádění tepla, které odvádí do atmosféry skrz chladicí tok vody na nižší teplotu.
- Zinkovna nebo lakovna je místo pro dodatečný nános zinku nebo nátěr na kov.

Tyto procesy produkují páry a agresivní prostředí. Kabelové žlaby z PVC jsou nejvhodnější materiál pro parní atmosféru díky dobrému chování ve vlhkém prostředí.

PRODUKTY, KTERÉ PVC MŮŽE NAHRADIT

PVC kabelové žlaby mohou nahradit ostatní materiály s vysokou odolností proti korozi, slanosti nebo vlhkosti. Skolaminát, nerezová ocel 304, nerezová ocel 316 ocel nebo hliník.



Hlavní výhody

Vynikající vlastnosti a reakce proti chemickému korozi a solnému prostředí

Elektrická bezpečnost: Izolační materiál nevyžaduje uzemnění. Zvláště důležité pro instalace v oblasti, kde lidé mohou mít přístup. U kovových žlabů se špatně instalovaným uzemněním nebo při spojení dvou žlabů, může dojít k potenciálnímu nebezpečí v případě dotyku materiálu. Naopak, PVC žlaby jsou izolační, tento typ situací nepředstavuje nebezpečí pro spotřebitele.

I v případě holého vodiče uvnitř žlabu, žlab zůstane bezpečný, i v případě dotyku.

Vyhněte se netěsnostem, horkým místům a elektrickým obloukům

Výborné vlastnosti ve vnějším prostředí a proti korozi, více než 40 let zkušeností s instalací venku

Bez nutné údržby

	VÝHODY	NEVÝHODY
Kabelové žlaby PVC	Lepší poměr mechanické pevnosti / hmotnosti než PVC	Cena
	Lepší odolnost v chemických prostředích, vlhkosti a proti korozi	
	Potřebuje víc kyslíku pro vznícení než PVC	
	Vynikající odolnost vůči UV záření	
	Použití v širším teplotním rozmezí než PVC	
Kabelové žlaby a žebříky INOX	Větší elektrická bezpečnost při instalaci, protože nemá elektrickou kontinuitu	Menší přípustná zátěž
	Toleruje podobné zatížení, srovnatelné	Větší omezení ve vysokých pracovních teplotách
	Při porovnání s ocelí má mnohem lepší výsledky s solným prostředím	
Kabelové žlaby a žebříky ALUMINIUM	Větší elektrická bezpečnost při instalaci, protože nemá elektrickou kontinuitu	Menší přípustná zátěž
	Toleruje podobné zatížení, srovnatelné	
	Lepší odolnost před korozi proti hliníku (Ne Anodizováno, 100% svařování kabelových žebříků)	Větší omezení ve vysokých pracovních teplotách

Použití na konzolách

**Podlahový nosník
SVG**



Nosník na zed' SHG



**Nosník na strop
SVG**



3E Basor
CABLE TRAY SPECIALIST



UNE-EN 61537
UNE-EN 50085



UNE-EN 61537
UNE-EN 50085
UNE 23727
UL94



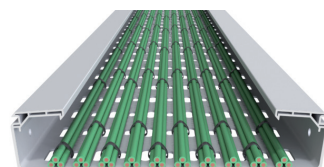
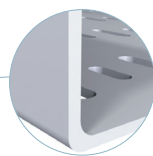
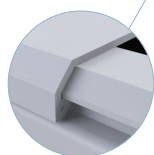
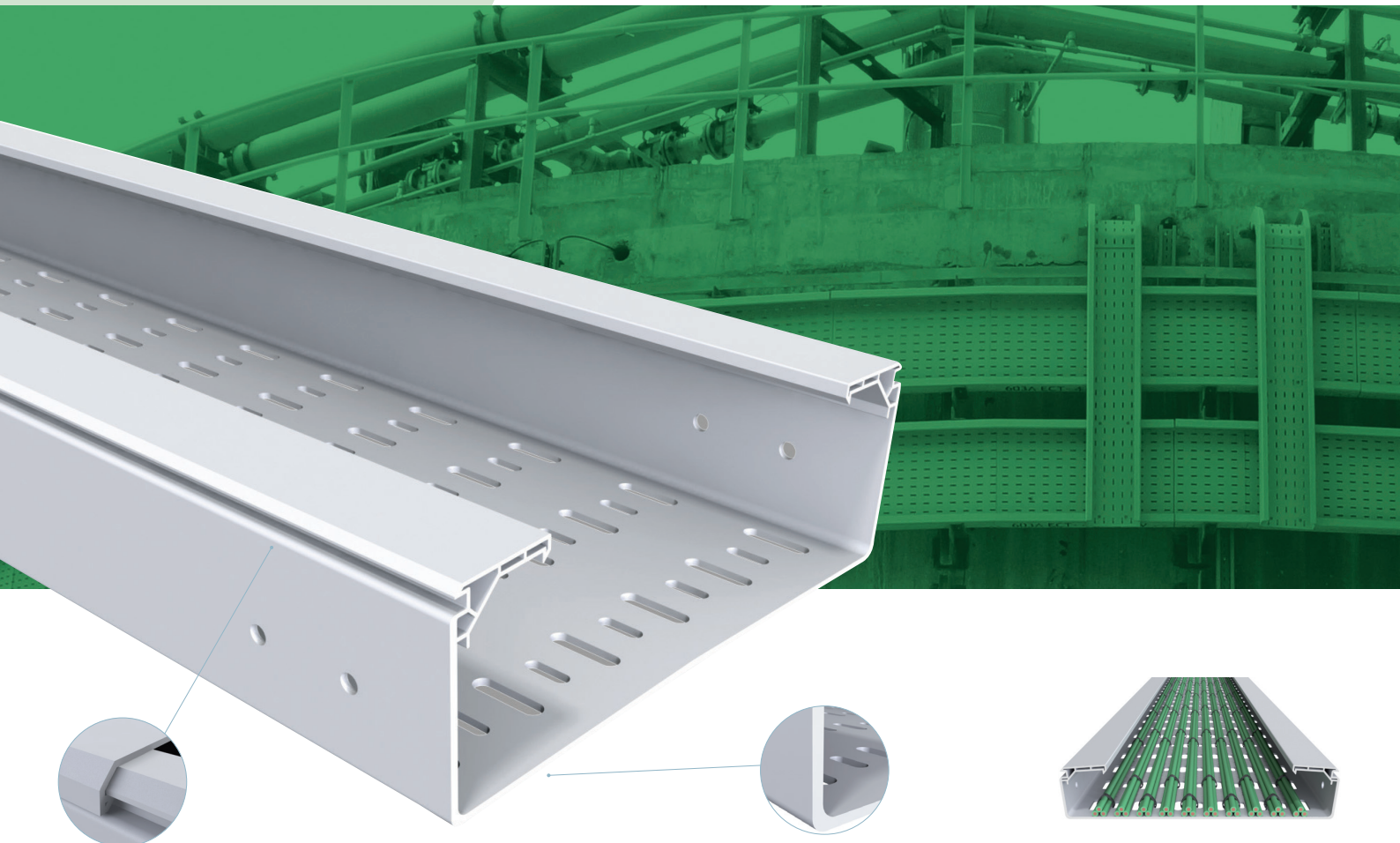
UNE-EN 60695



UNE-EN 61537



UNE-EN 50085



Mod. 60x100 10J
UNE-EN 61537
UNE-EN 50085



IEC 60529



IEC 50102



ISO/TR 10358
DIN 8061



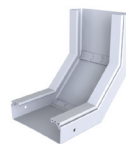
TBPE



CPBPE



TCPBPE



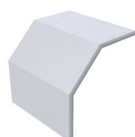
CCBPE



TCCBPE



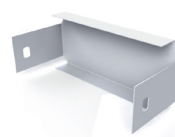
CXBPE



TCXBPE



PDBPE



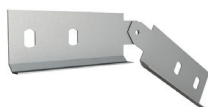
TFBPE



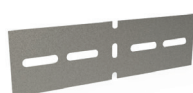
PSBPE



JUBPE



JUBPE-A



JUBPE-B



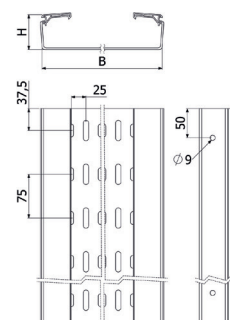
CTBP



KABELOVÝ ŽLAB BPE-P / H60



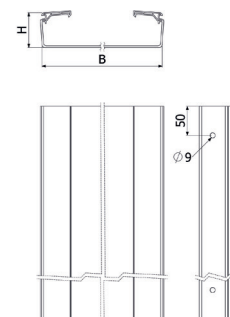
3m (10ft)	mm		inch		PVCM1 UV	KG/M
	mm	inch	mm	inch		
BPE 60X100	60	2 3/8"	100	4"	2/10070	0.73
BPE 60X150	60	2 3/8"	150	6"	2/10071	0.98
BPE 60X200	60	2 3/8"	200	8"	2/10072	1.45
BPE 60X300	60	2 3/8"	300	12"	2/10073	2.34



KABELOVÝ ŽLAB BPE-C / H60



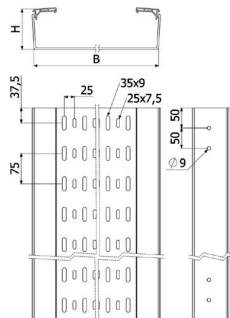
3m (10ft)	mm		inch		PVCM1 UV	KG/M
	mm	inch	mm	inch		
BPE-C 60X100	60	2 3/8"	100	4"	2/10062	0.77
BPE-C 60X150	60	2 3/8"	150	6"	2/10063	1.03
BPE-C 60X200	60	2 3/8"	200	8"	2/10064	1.54
BPE-C 60X300	60	2 3/8"	300	12"	2/10065	2.48



KABELOVÝ ŽLAB BPE-P / H100



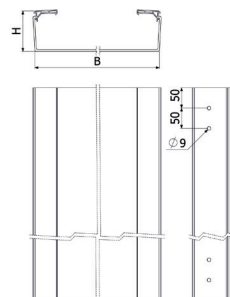
3m (10ft)	mm		inch		PVCM1 UV	KG/M
	mm	inch	mm	inch		
BPE 100X200	100	4"	200	8"	2/10074	2.25
BPE 100X300	100	4"	300	12"	2/10075	3.63
BPE 100X400	100	4"	400	16"	2/10076	4.30
BPE 100X600	100	4"	600	24"	2/10077	6.40



KABELOVÝ ŽLAB BPE-C / H100



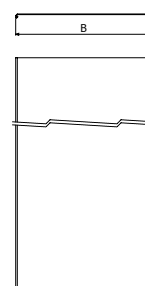
3m (10ft)	mm		inch		PVCM1 UV	KG/M
	mm	inch	mm	inch		
BPE-C 100X200	100	4"	200	8"	2/10066	2.38
BPE-C 100X300	100	4"	300	12"	2/10067	3.45
BPE-C 100X400	100	4"	400	16"	2/10068	4.54
BPE-C 100X600	100	4"	600	24"	2/10069	6.72



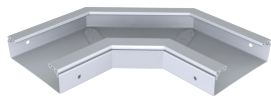
VÍKO TBPE



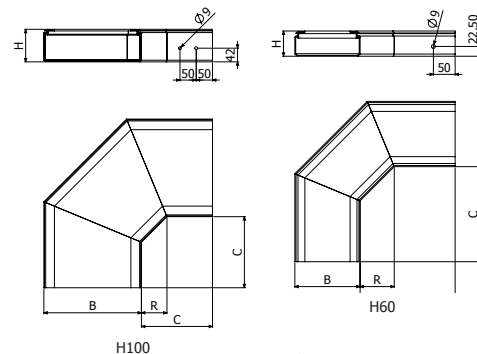
3m (10ft)	mm		inch		PVCM1 UV	KG/M
	mm	inch	mm	inch		
TBPE 100	100	4"			2/10078	0.37
TBPE 150	150	6"			2/10079	0.50
TBPE 200	200	8"			2/10080	0.77
TBPE 300	300	12"			2/10081	1.10
TBPE 400	400	16"			2/10082	1.53
TBPE 600	600	24"			2/10083	2.10



ÚHEL 90° CPBPE



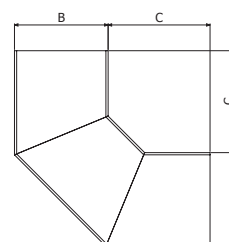
CPBPE						
	mm	inch	mm	inch	PVCM1 UV	KG/UD
CPBPE 60X100	60	2 3/8"	100	4"	2/10089	0.40
CPBPE 60X150	60	2 3/8"	150	6"	2/10090	0.54
CPBPE 60X200	60	2 3/8"	200	8"	2/10091	0.91
CPBPE 60X300	60	2 3/8"	300	12"	2/10092	1.61
CPBPE 100X200	100	4"	200	8"	2/10093	1.24
CPBPE 100X300	100	4"	300	12"	2/10094	2.14
CPBPE 100X400	100	4"	400	16"	2/10095	3.27
CPBPE 100X600	100	4"	600	24"	2/10096	4.08



VÍKO TCPBPE



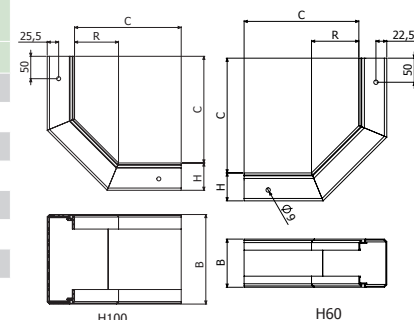
TCPBPE	B		C			
	mm	inch	mm	inch	PVCM1 UV	KG/UD
TCPBPE 100	100	4"	220	8 1/2"	2/10097	0.18
TCPBPE 150	150	6"	220	8 1/2"	2/10098	0.26
TCPBPE 200	200	8"	220	8 1/2"	2/10099	0.43
TCPBPE 300	300	12"	220	8 1/2"	2/10100	0.71
TCPBPE 400	400	16"	220	8 1/2"	2/10101	1.12
TCPBPE 600	600	24"	240	9 1/2"	2/10102	1.94



OBLOUK STOUPAJÍCÍ CCBPE



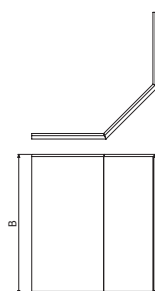
CCBPE					R			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	PVCM1 UV	KG/UD
CCBPE 60X100	60	2 3/8"	100	4"	240	9 1/2"	2/10103	0.39
CCBPE 60X150	60	2 3/8"	150	6"	240	9 1/2"	2/10104	0.49
CCBPE 60X200	60	2 3/8"	200	8"	240	9 1/2"	2/10105	0.78
CCBPE 60X300	60	2 3/8"	300	12"	240	9 1/2"	2/10106	1.19
CCBPE 100X200	100	4"	200	8"	275	10 3/4"	2/10107	1.37
CCBPE 100X300	100	4"	300	12"	275	10 3/4"	2/10108	1.98
CCBPE 100X400	100	4"	400	16"	275	10 3/4"	2/10109	2.55
CCBPE 100X600	100	4"	600	24"	275	10 3/4"	2/10110	3.23



VÍKO OBLOUKU STOUPAJÍCÍHO TCCBPE



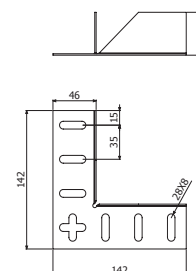
TCCBPE	B			
	mm	inch	PVCM1 UV	KG/UD
TCCBPE 60X100	100	4"	2/10111	0.18
TCCBPE 60X150	150	6"	2/10112	0.24
TCCBPE 60X200	200	8"	2/10113	0.37
TCCBPE 60X300	300	12"	2/10114	0.52
TCCBPE 100X200	200	16"	2/10115	0.56
TCCBPE 100X300	300	12"	2/10116	0.61
TCCBPE 100X400	400	16"	2/10117	0.81
TCCBPE 100X600	600	24"	2/10118	1.04



KŘÍŽ PDBPE



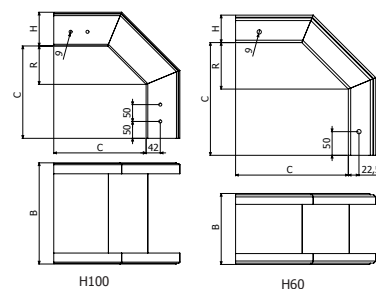
PDBPE			
		GSP 7035	KG/UD
PDBPE 60/100		2/10135	0.24



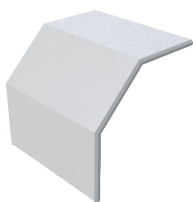
OBLOUK KLESAJÍCÍ CXBPE



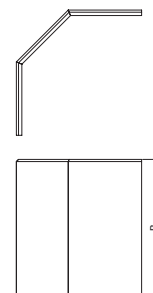
CXBPE	↓		↔		R		PVCMI UV	KG/UD
	mm	inch	mm	inch	mm	inch		
CXBPE 60X100	60	2 3/8"	100	4"	100	4"	2/10119	0.39
CXBPE 60X150	60	2 3/8"	150	6"	100	4"	2/10120	0.49
CXBPE 60X200	60	2 3/8"	200	8"	100	4"	2/10121	0.78
CXBPE 60X300	60	2 3/8"	300	12"	100	4"	2/10122	1.19
CXBPE 100X200	100	4"	200	8"	115	4 5/8"	2/10123	1.37
CXBPE 100X300	100	4"	300	12"	115	4 5/8"	2/10124	1.98
CXBPE 100X400	100	4"	400	16"	115	4 5/8"	2/10125	2.55
CXBPE 100X600	100	4"	600	24"	115	4 5/8"	2/10126	3.23



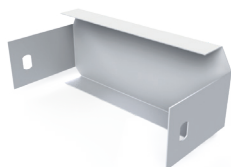
VÍKO KLESAJÍCÍ TCXBPE



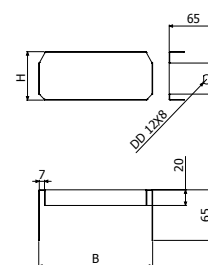
TCXBPE	B		PVCMI UV	KG/UD
	mm	inch		
TCXBPE 60X100	100	4"	2/10127	0.22
TCXBPE 60X150	150	6"	2/10128	0.30
TCXBPE 60X200	200	8"	2/10129	0.49
TCXBPE 60X300	300	12"	2/10130	0.65
TCXBPE 100X200	200	16"	2/10131	0.75
TCXBPE 100X300	300	12"	2/10132	0.82
TCXBPE 100X400	400	16"	2/10133	1.14
TCXBPE 100X600	600	24"	2/10134	1.39



KONCOVKA CCBPE



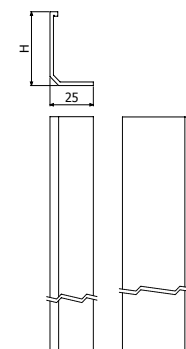
TFBPE	↓		↔		GSP 7035	KG/UD
	mm	inch	mm	inch		
TFBPE 60X100	60	2 3/8"	100	4"	2/10136	0.09
TFBPE 60X150	60	2 3/8"	150	6"	2/10137	0.13
TFBPE 60X200	60	2 3/8"	200	8"	2/10138	0.15
TFBPE 60X300	60	2 3/8"	300	12"	2/10139	0.21
TFBPE 100X200	100	4"	200	8"	2/10140	0.24
TFBPE 100X300	100	4"	300	12"	2/10141	0.31
TFBPE 100X400	100	4"	400	16"	2/10142	0.40
TFBPE 100X600	100	4"	600	24"	2/10143	0.55



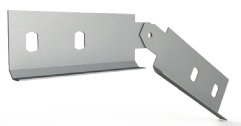
ODDĚLOVAČ PSBPE



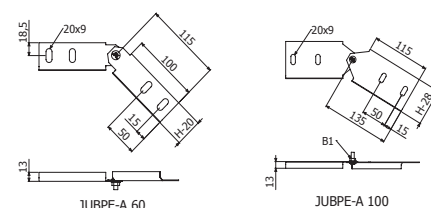
PSBPE	H		PVCMI UV	KG/M
	mm	inch		
PSBPE 60	60	2 3/8"	2/10144	0.09
TPSBPE 100	100	4"	2/10145	0.13



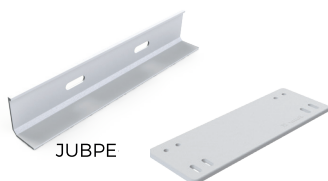
VERTIKÁLNÍ SPOJKA JUBPE-A



JUBPE-A				
	mm	inch	i304	KG/UD
JUBPE-A 60	60	2 3/8"	2/5036	0.09
JUBPE-A 100	100	4"	2/5037	0.16



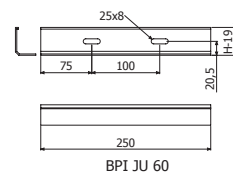
HORIZONTÁLNÍ SPOJKA JUBPE



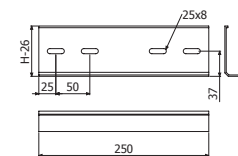
JUBPE

JUBPE-C 400-600

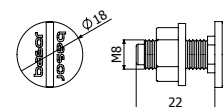
JUBPE				
	mm	inch	PVCM1 UV	KG/UD
JUBPE 60	60	2 3/8"	2/10084	0.05
JUBPE 100	100	4"	2/10085	0.09
JUBPE-C 400-600	60	2 3/8"	2/18797	0.20



BPI JU 60



BPI JU 100



ŠROUB TCPBPE



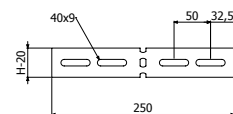
CTBP		
	PVCM1 UV	KG/UD
CTBP-100	2/10017	0.40



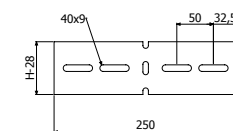
SPOJKA JUBPE-B



JUBPE-B				
	mm	inch	i304	KG/UD
JUBPE-B 60	60	2 3/8"	2/3520	0.13
JUBPE-B 100	100	4"	2/5038	0.22



JUBPE-B 60

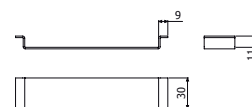


JUBPE-B 100

BIK10-BPE



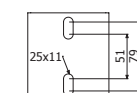
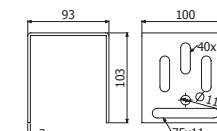
BIK10-BPE	e mm	Mod HxB				
			i304	KG/UD	i316	KG/UD
BIK10-BPE 60X100	1.5	60x100	2/17340	0.03	2/17347	0.03
BIK10-BPE 60X150	1.5	60x150	2/17341	0.05	2/17348	0.05
BIK10-BPE 60/100X200	1.5	60/100x200	2/17342	0.07	2/17349	0.07
BIK10-BPE 60/100X300	1.5	60/100x300	2/17343	0.09	2/17350	0.09
BIK10-BPE 100X400	2	100x400	2/17345	0.20	2/17352	0.20
BIK10-BPE 100X600	2	100x600	2/17346	0.49	2/17353	0.49



KSHGR



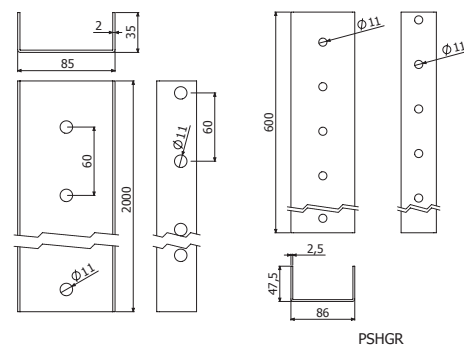
KSHGR		
	GSP 7035	KG/UD
KSHGR	2/17282	0.61



U-PROFIL PSHG-PSHGR



PSHG-PSHGR		
	PVCM1 UV	KG/UD
PSHG 2M	2/17281	2.29
PSHGR 600	2/17283	2.05
TFSHGR PVC	2/12112	0.25

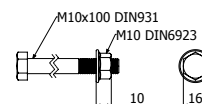


PSHGR

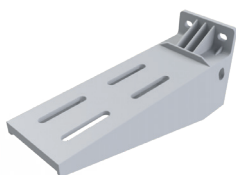
ŠROUB CT2



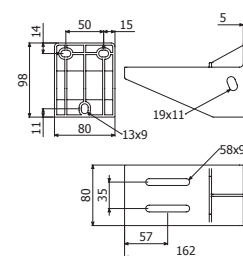
CT2		
	PVCM1 UV	KG/UD
CT2 M10X100	2/17228	0.11



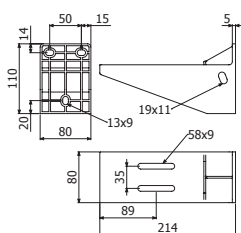
NOSNÍK SHG



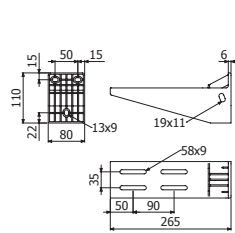
SHG				
	mm	inch	PVMIUV	KG/UD
SHG 100	100	4"	2/10011	0.19
SHG 150	150	6"	2/10012	0.27
SHG 200	200	8"	2/10013	0.34
SHG 300	300	12"	2/10014	0.54
SHG 400	400	16"	2/10015	0.95
SHG 600	600	24"	2/10016	1.10



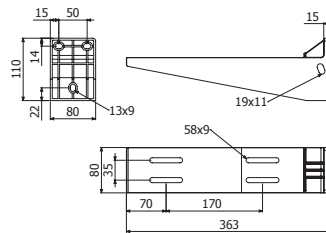
SHG100



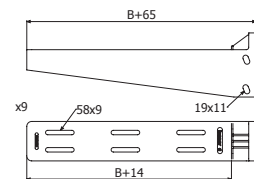
SHG150



SHG200

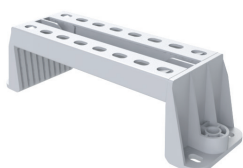


SHG300

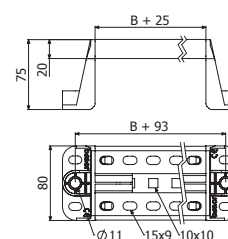


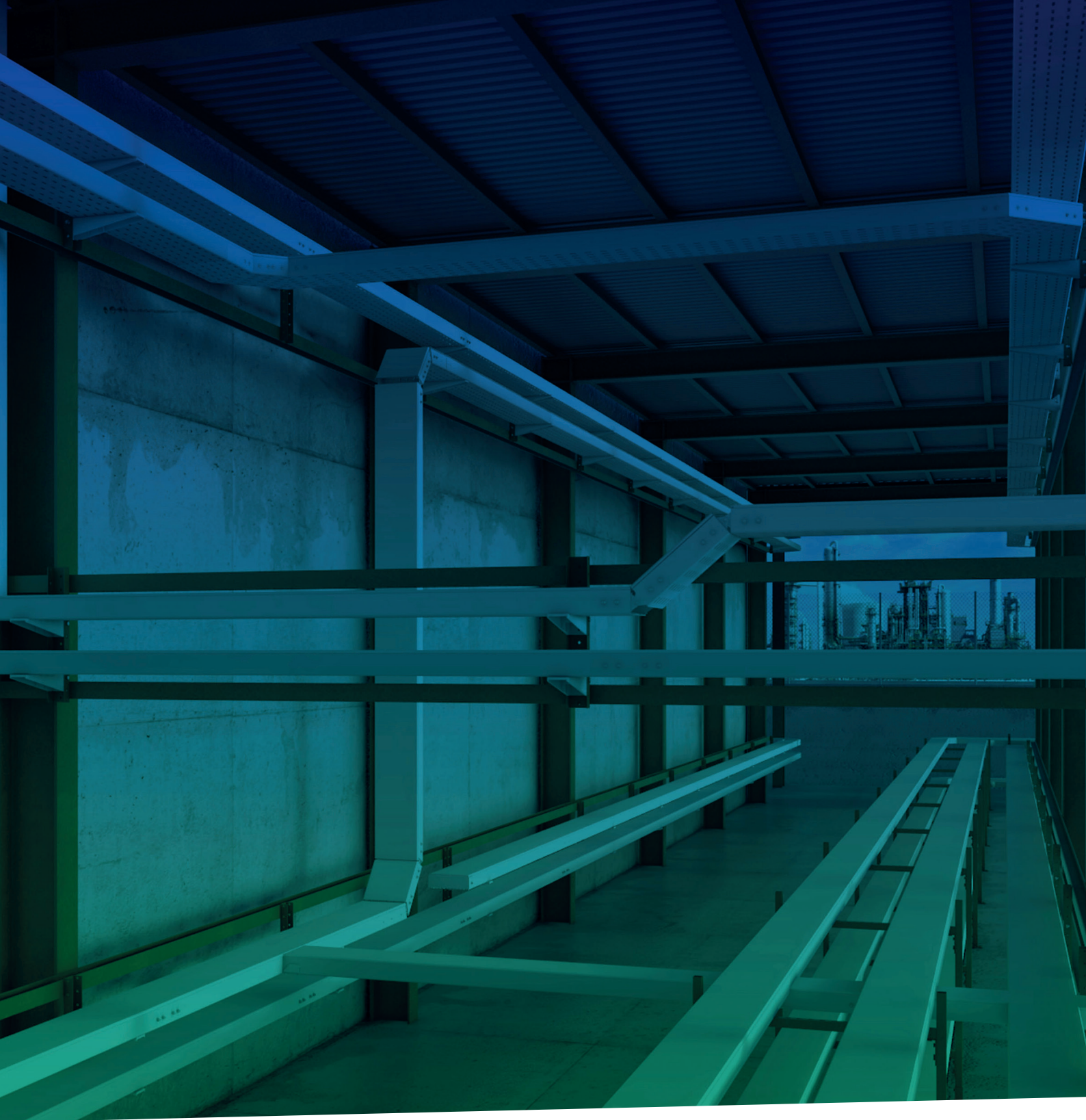
SHG 400/600

NOSNÍK SVG



SVG				
	mm	inch	PVMIUV	KG/UD
SVG 100	100	4"	2/10050	0.23
SVG 150	150	6"	2/10051	0.26
SVG 200	200	8"	2/10052	0.28
SVG 300	300	12"	2/10053	0.33
SVG 400	400	16"	2/10054	0.38
SVG 600	600	24"	2/10055	0.48





BE Basor

CABLE TRAY SPECIALIST



Basor Electric SA



@Basorelectric



/Basorelectric



www.basor.com